

DG210

COLLE SILICONE BI-COMPOSANTE

TREMCO



AVANTAGES

- Bi-composant : polymérisation rapide, même en endroit clos
- Application facile avec cartouche bi-corps (2x200ml) et static mixer
- Début de prise 30 à 60minutes
- Excellentes propriétés mécaniques
- Rapport d'essai IFT Rosenheim n°16-002856-PR02 pour menuiserie anti-effraction : classement RC2 RC3 selon DIN EN 1627-1630
- Compatible film EVA et PVB (test Service Technique illbruck)
- Compatible produits VI Tremco (test Service Technique illbruck)

INFORMATIONS PRODUIT

Description

Tremco DG210 est une colle silicone neutre, bi-composante à polymérisation rapide.

Domaine d'application

DG210 est destiné au collage performant et flexible de vitrage isolant dans les ouvrants calés conformément au NF DTU 39. DG210 est destiné au renforcement partiel dans les cas où un renforcement métallique est compliqué ou impossible à mettre en œuvre (châssis circulaire, cintré, outeau ...)

DG210 est destiné au collage partiel dans le montant d'un coulissant, au niveau de la poignée.

DG210 est aussi utilisé en collage du vitrage pour participer à la performance d'anti-effraction d'un châssis.

Conditionnement

Tremco DG210 est conditionné en cartouche bi-corps de 2x200ml avec un static mixer, 6 cartouches par carton.

Stockage

Dans un endroit sec, à une température entre +5°C et +25°C.

Durée limite d'utilisation de 9 mois

Mise en œuvre

- Dévisser le capuchon, enlever les bouchons verts, mettre la cartouche dans le pistolet.
- Placez le mélangeur statique sur la cartouche et fixez-la avec l'écrou de connexion.
- Pressez une petite quantité pour mélanger les deux composants.
- Extruder un cordon de 10/20cm sur un support type feuille de papier.
- Faire le "Butterfly test" (test du papillon) pour contrôler la qualité du mélange en sortie de buse :
 - plier le support en deux
 - exercer une pression sur le cordon
 - réouvrir le support

Le produit doit avoir un aspect uniforme : couleur et texture

- Application de Tremco DG210 avec le pistolet manuel ou le pistolet pneumatique avec une pression opérationnelle maximum de 6 bars (max. 87psi) et une pression du réseau d'air comprimée maximum de 8 bars (max. 120psi).

- Mise en place du volume verrier et calage immédiatement après l'application. Mise en place des parcloes.

- En fin d'application, si la cartouche n'est pas complètement utilisée, retirer le static mixer, remettre les bouchons verts et revisser le capuchon.

- Consommations :

- 40ml par cartouche de 400ml pour un joint de 5x2mm
- 22ml par cartouche de 400ml pour un joint de 6x3mm
- 10ml par cartouche de 400ml pour un joint de 10x4mm
- 5,3ml par cartouche de 400ml pour un joint de 15x5mm

- Nettoyage :
Immédiatement avec un des nettoyeurs de la gamme illbruck.
Mécaniquement après polymérisation.

Nettoyage

- Nettoyage des supports impératif : le verre et le matériau du dormant, les supports doivent être propres, secs, dégraissés et exempts de toute substance pouvant nuire à l'adhérence.
- Application sans primaire sur verre, aluminium brut et anodisé, parfaitement nettoyés.
- Il est recommandé d'utiliser le nettoyeur/promoteur d'adhérence illbruck AT160 sur PVC et PVC laqué ou plaxé, inox, acier, alu et acier laqués, polyester .../... dans tous les cas réaliser un test de pelage avant toute application.

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site : www.tremco-europe.com

DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES	NORME	RÉSULTAT	
		COMP. A	COMP. B
Couleur		Blanc	Noir
Densité		1.25 g/cm ³	1.86 g/cm ³
		MÉLANGE A + B	
Ratio du mélange		1:1 en volume	
Durée de vie du mélange	+23°C / 50% HR	Approx. 15 min to 60 min*	
Consistance		thixotrope	
Température d'application		+5°C to +40°C	
Résistance à la température		-40°C to +120°C	
Résistance à la traction	DIN 53 504 S2**	1.25 N/mm ²	
Allongement à la rupture	DIN 53 504 S2**	Approx. 200%	
Module d'élasticité à 100%	DIN 53 504 S2**	0,8 N/mm ²	
Résistance à la traction	ISO 8339	0.65 N/mm ²	
Élongation à la rupture	ISO 8339	Approx. 165%	
Module d'élasticité à 100%	ISO 8339	0,6 N/mm ²	
Reprise élastique à 100%	ISO 7389 méthode A	Approx. 60%	
Dureté Shore A	DIN 53505 / ISO868	Approx. 32	
DLU		9 mois	

* : dépend des conditions et de la durée de stockage

** : sur film de 2mm d'épaisseur

MONTÉE EN RÉSISTANCE

RÉSISTANCE À LA TRACTION	4H	8H
N/mm ² +23°C / 50% HR	0,20 à 0,50*	0,30 à 0,60*

* : dépend des conditions et de la durée de stockage

